

CONTUR M-1200

CNC-Bearbeitungszentrum

Abbildung:
M-1200 mit optionalem
Vertikal-Magazin



Starke und Präzise Zerspaltung
auf robustem Fundament

- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS
- Stabile Rollenführungen in allen Achsen
- 4 Führungen in Y-Achse



Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

CONTUR M-1200

Moderne Technik für hohe Produktivität:

- Breite und stabile Rollenführungen in allen Achsen
- Zwei Rollenführungen und zwei Flachführungen in Y-Achse
- Sehr hohe Stabilität durch große Abstände der Führungsbahnen
- Robuste Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Spindeldrehzahl bis 10000 U/min
(Optional 12000/14000 U/min mit Spindelkühlung)
- Kräftige und direkt verbundene Vorschubmotoren
- Schwenkbares Bedienpult
- Dialogprogrammierung per SIEMENS-ShopMill oder Heidenhain

CONTUR		M-1200
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1200/600/800
Tischabmessungen	mm	1300 x 600
Abstand Spindelnase-Tisch	mm	110-910
Max. Tischbelastung	kg	1400
Anzahl T-Nut / Abstand	mm	5 x 18 / 100
Hauptantrieb (S6 40%)	kW	18 (AC) SIEMENS
Drehzahlbereich stufenlos	U/min	max. 10000
Option	U/min	max. 12000 / 14000
Eilgang X/Y/Z	m/min	36/36/36
Vorschubrate X/Y/Z	mm/min	1-10 000
X/Y/Z Achsantriebe	kW	3,3 / 3,3 / 3,3
Breite der Rollenführungen	X/Y/Z in mm	45/45/45
Spindelkonus	SK/BT/HSK	ISO 40
Werkzeugmagazin	Typ/WZ	Doppelarmgreifer 24 Werkzeuge
Option	Typ/WZ	Doppelarmgreifer 30 WZ
Max. Werkzeug-Ø	mm	76
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	6
Positioniergenauigkeit max.	mm	±0,005
Wiederholgenauigkeit max.	mm	±0,003
Abmessungen B/T/H	ca. mm	2900/2230/2650
Gewicht	ca. kg	6200

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Eine robuste Meehanite-Gusskonstruktion und die Rollenführungen gewährleisten Dauerpräzision und geometrische Stabilität



Standardausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D
- Dialogprogrammierung SIEMENS ShopMill
- SIEMENS-Digitalantriebe
- Elektronisches Handrad
- Rollenführungen in allen Achsen
- Spindeldrehzahl 10000 U/min
- Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugplätzen
- Arbeitsleuchte
- Kühlmittelanlage
- Komplette Arbeitsraumverkleidung
- Programmende-Leuchten
- Synchrones Gewindeschneiden
- Maschinenfüße und Nivellierschrauben

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN-Steuerung
- SIEMENS-Steuerung 840 D SL
- Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 30 Werkzeugplätzen
- Spindelkühlsystem
- Spiral-Späneförderer
- Scharnierband-Späneförderer
- Spindeldrehzahl 12000/14000 U/min
- Kühlmittel durch Spindel
- Messtaster
- 4. Achse
- HEIDENHAIN Glasmasstäbe
- BT bzw. HSK Werkzeugaufnahme

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage