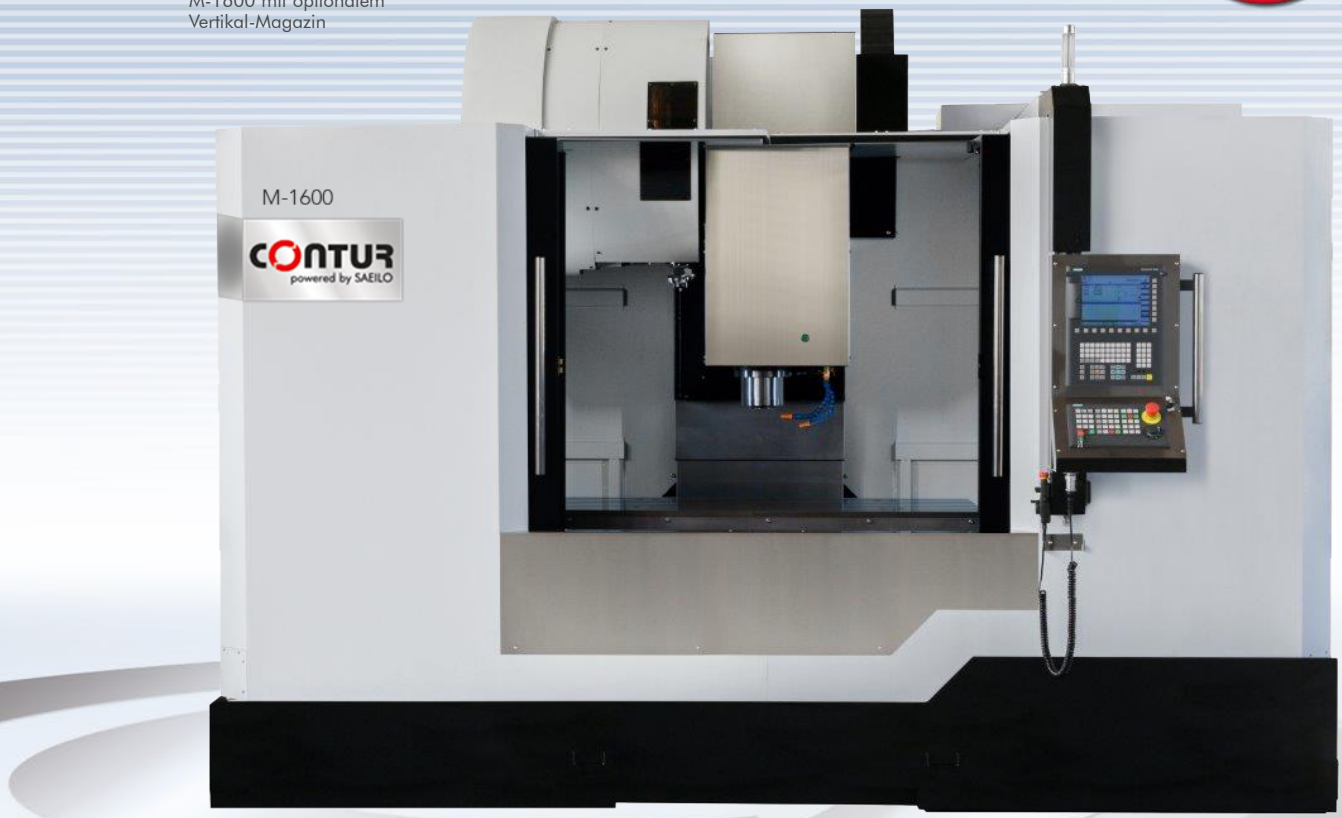
CONTUR M-1600

CNC-Bearbeitungszentrum

Abbildung:
M-1600 mit optionalem Vertikal-Magazin



Starke und Präzise Zerspannung auf robustem Fundament

- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS
- Stabile Rollenführungen in allen Achsen
- 4 Führungen in Y-Achse

TÜV PROFI CERT ISO 9001 73 100 2514

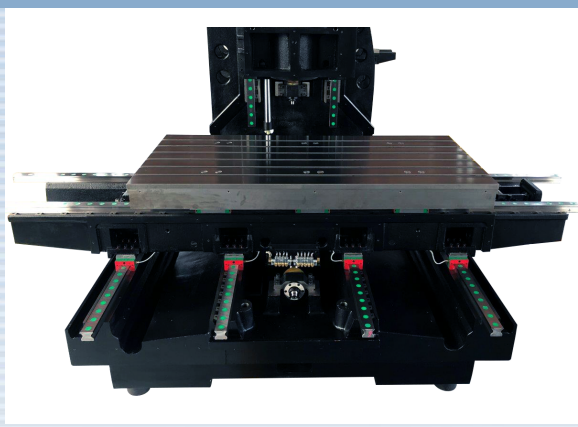
Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN

CONTUR M-1600

Moderne Technik für hohe Produktivität:

- Breite und stabile Rollenführungen in allen Achsen
- Vier Rollenführungen in Y-Achse
- Sehr hohe Stabilität durch große Abstände der Führungsbahnen
- Robuste Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Spindeldrehzahl bis 10000 U/min
  (Optional 12000/14000 U/min mit Spindelkühlung)
- Kräftige und direkt verbundene Vorschubmotoren
- Schwenkbares Bedienpult
- Dialogprogrammierung per SIEMENS-ShopMill oder Heidenhain



Eine robuste MeehaniteGusskonstruktion und die Rollenführungen gewährleisten Dauerpräzision und geometrische Stabilität

CONTUR		M-1600
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1600/720/700
Tischabmessungen	mm	1700 x 700
Abstand Spindelnase-Tisch	mm	150-850
Max. Tischbelastung	kg	1600
Anzahl T-Nut / Abstand	mm	6 x 18 / 100
Hauptantrieb (S6 40%)	kW	25 (AC) SIEMENS
Drehzahlbereich stufenlos	U/min	max. 10000
Option	U/min	max. 12000 / 14000
Eilgang X/Y/Z	m/min	36/36/36
Vorschubrate X/Y/Z	mm/min	1-10 000
X/Y/Z Achsantriebe	kW	4,9 / 4,9 / 4,9
Breite der Rollenführungen	X/Y/Z in mm	45/45/45
Spindelkonus	SK/BT/HSK	ISO 40 (Opt. ISO 50)
Werkzeugmagazin	Typ/WZ	Doppelarmgreifer 24 Werkzeuge
Option	Typ/WZ	Doppelarmgreifer 30/40/60 WZ
Max. Werkzeug-Ø	mm	76
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	6
Positioniergenauigkeit max.	mm	±0,005
Wiederholgenauigkeit max.	mm	±0,003
Abmessungen B/T/H	ca. mm	3800/2600/3300
Gewicht	ca. kg	10000

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Standardausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D
- Dialogprogrammierung SIEMENS ShopMill
- SIEMENS-Digitalantriebe
- Elektronisches Handrad
- Rollenführungen in allen Achsen
- Spindeldrehzahl 10000 U/min
- Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugplätzen
- Arbeitsleuchte
- Kühlmittelanlage
- Komplette Arbeitsraumverkleidung
- Programmende-Leuchten
- Synchrones Gewindeschneiden
- Maschinenfüße und Nivellierschrauben

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN-Steuerung
- SIEMENS-Steuerung 840 D SL
- Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 30/40/60 Werkzeugplätzen
- Spindelkühlsystem
- Scharnierband-Späneförderer
- Spindeldrehzahl 12000/14000 U/min
- Kühlmittel durch Spindel
- Messtaster
- 4. Achse
- HEIDENHAIN Glasmasstäbe
- BT bzw. HSK Werkzeugaufnahme
- Spindelkonus SK bzw. BT 50

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN

SAEILO GmbH
Werkzeugmaschinen
Hauptstraße 68, 35585 Wetzlar
Tel.: 06446-9247-0, Fax: 06446-9247-33
eMail: info@saeilo.de
www.saeilo.de

Vertretung:

10-2023