CONTUR M-600

CNC-Bearbeitungszentrum

Abbildung:
M-600

Kompakt und modern im Design,
schnell und präzise in der Fertigung

- Robuste Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS
- Stabile Rollenführungen in allen Achsen
- Sehr kompaktes Design

TÜV PROFI CERT ISO 9001 73 100 2514

Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN

CONTUR M-600

Eine robuste Meehanite-Gusskonstruktion und breite Rollen-führungen gewährleisten Dauerpräzision und geome-trische Stabilität

Moderne Technik für hohe Produktivität:

- Breite und stabile Rollenführungen in allen Achsen
- Sehr hohe Stabilität durch große Abstände der Führungsbahnen
- Robuste Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Spindeldrehzahl bis 10000 U/min (Optional 12000 U/min mit Spindelkühlung)
- Kräftige und direkt verbundene Vorschubmotoren
- Schwenkbares Bedienpult
- Dialogprogrammierung per SIEMENS-ShopMill oder Heidenhain

CONTUR		M-600
Verfahrwege X/Y/Z	mm	600/450/520
Tischabmessungen	mm	800 x 450
Max. Tischbelastung	kg	450
Abstand Spindelnase-Tisch	mm	110-630
Anzahl T-Nut / Abstand	mm	5 x 18 / 60
Hauptantrieb (S6 40%)	kW	10,5 (AC) SIEMENS
Drehzahlbereich stufenlos	U/min	max. 10000
Option	U/min	max. 12000
Eilgang X/Y/Z	m/min	36/36/36
Vorschubrate X/Y/Z	mm/min	1-10 000
X/Y/Z Achsantriebe	kW	2,8 / 2,8 / 3,5
Breite der Linearführungen	X/Y/Z in mm	35/35/35
Spindelkonus	SK/BT/HSK	ISO 40
Werkzeugmagazin	Typ/WZ	Doppelarmgreifer 24 Werkzeuge
Max. Werkzeug-Ø	mm	76
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	6
Positioniergenauigkeit max.	mm	±0,005
Wiederholgenauigkeit max.	mm	±0,003
Abmessungen B/T/H	ca. mm	1970/2260/2780
Gewicht	ca. kg	3400

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Standardausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D
- Dialogprogrammierung SIEMENS ShopMill
- SIEMENS-Digitalantriebe
- Elektronisches Handrad
- Rollenführungen in allen Achsen
- Spindeldrehzahl 10000 U/min
- Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugplätzen
- Arbeitsleuchte
- Kühlmittelanlage
- Komplette Arbeitsraumverkleidung
- Programmende-Leuchten
- Synchrones Gewindeschneiden
- Maschinenfüße und Nivellierschrauben

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN-Steuerung
- Teller-Magazin mit 20 Werkzeugplätzen
- Spindelkühlsystem
- Spiral-Späneförderer oder Scharnierband-Späneförderer
- Spindeldrehzahl 12000 U/min
- Hauptantrieb 13,5 kW
- Kühlmittel durch Spindel
- Messtaster
- 4. Achse
- HEIDENHAIN Glasmasstäbe
- BT bzw. HSK Werkzeugaufnahme

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN

SAEILO GmbH
Werkzeugmaschinen
Hauptstraße 68, 35585 Wetzlar
Tel.: 06446-9247-0, Fax: 06446-9247-33
eMail: info@saeilo.de
www.saeilo.de

Vertretung:

03-2023